



Povrchová úprava

Povrchovú úpravu zlepšuje vlastnosti spájkovateľnosti pri osádzaní dosiek s plošnými spojmi a chráni spájkovacie plošky pred oxidáciou. Ako výrobca doporučujeme pri náročných DPS HDI s obojstrannou SMD montážou, povrchovú úpravu chemické zlato z dôvodu vynikajúcej spájkovateľnosti do 12 mesiacov od vyrobenia resp. chemický cín. Taktiež pre DPS s výslednou hrúbkou $\leq 0,8\text{mm}$ sa používa povrchová úprava chemické zlato a chemický cín.

<p>HAL –Pb free (Hot air leveling)</p> <ul style="list-style-type: none"> - hrúbka nánosu 2 - 40 μm - vynikajúca spajkovateľnosť - spájkovateľnosť do 12 mesiacou od výroby 	
<p>Chemický cín - Sn</p> <ul style="list-style-type: none"> - rovnomerný nános - hrúbka nánosu 0,8 – 1,2 μm - dobrá spájkovateľnosť - spájkovateľnosť do 6 mesiacou od výroby 	
<p>Chemické Zlátenie – Au</p> <ul style="list-style-type: none"> - rovnomerný nános - hrúbka nánosu Ni 5 μm - hrúbka nánosu Au 0,1 μm - vynikajúca spajkovateľnosť do 12 mesiacou. 	